

KRAKÓW
W NOWEJ HUCIE

PISMO OBZNACZONE ZŁOTĄ OBZNAMĄ M. KRAKOWA

D Z I S

W numerze:

- Sprawy młodzieży — str. 3-4
- Z życia organizacji związkowej — str. 4
- Sport i turystyka — str. 5
- Nie ma sytuacji bez wyjścia — str. 6
- W obiektywie — str. 8



Nr 12 (745)

Kraków, 27 III. — 2 IV. 1971 r.

Cena 50 gr



Fot. OTTO LINK

W Krakowie obraduje

XII Wojewódzka Konferencja Sprawozdawczo-Wyborcza Polskiej Zjednoczonej Partii Robotniczej

W dniach 26 i 27 bm. obraduje w Krakowie XII Wojewódzka Konferencja Sprawozdawczo-Wyborcza Polskiej Zjednoczonej Partii Robotniczej. Uczestniczą w niej delegaci reprezentujący wszystkie środowiska i organizacje partyjne naszego regionu, w tej liczbie osiemnastu delegatów fabrycznej organizacji PZPR Hutv im. Lenina.

W pierwszym dniu obrad, na które przybyli m. in. członek Biura Politycznego, sekretarz KC STEFAN OLSZOWSKI, członek KC PZPR, wiceprezes Rady Ministrów WINCENTY KRAŠKO oraz członek KC PZPR, kierownik Wydziału Organizacyjnego KC ZDZISŁAW ZANDAROWSKI, referaty wygłosili — o pracy partii w województwie, I sekretarz KW tow. JÓZEF KLASA — oraz o działalności gospodarczej, przewodniczący Rady Narodowej m. Krakowa tow. JERZY PEKALA.

Zabierający głos w dyskusji nad referatami mówcy, koncentrowali uwagę na węzłowych sprawach pracy partyjnej, politycznej i gospodarczej w regionie, omawiając je w duchu uchwał VII i VIII Plenum KC — kierowniczej roli partii.

Jako pierwszy w dyskusji na konferencji wystąpił delegat fabrycznej organizacji partyjnej HiL tow. poseł K. KURAS. Omówił on najważniejsze aktualnie problemy interesujące hutników — gospodarcze, socjalne, działalność społeczną. Wiele uwagi poświęcił gospodarce komunalnej w mieście oraz sprawom, które wymagają rozwiązania (do wystąpienia w dyskusji powrócimy w następnym numerze „Głosu”).

Spotkanie z delegatami na Wojewódzką Konferencję PZPR

W minionym tygodniu w Hucie im. Lenina odbyło się spotkanie z delegatami na XII Wojewódzką Konferencję Sprawozdawczo-Wyborczą. W spotkaniu uczestniczył I sekretarz KW PZPR tow. Józef Klasa oraz delegaci z Huty im. Lenina z I sekretarzem KF tow. Józefem Nowotnym i delegatami z dzielnic Nowa Huta z I sekretarzem KD tow. Wacławem Piłulą.

W toku partyjnej rozmowy — po informacji I sekretarza



Gdy tylko słońce mocniej przygrzeje, zapelniają się ławki w Nowej Hucie. Wszyscy z utęsknieniem wypatrują prawdziwej wiosny...
Fot. ST. GAWLIŃSKI

Duży sukces załogi HPR!

Remont wielkiego pieca nr 5 wykonany przed terminem

Jeżeli wszystko pójdzie dobrze i bez niespodzianek, w chwili gdy ten numer „Głosu“ dotrze do rąk Czytelników, tj. w sobotę — „dwutysięcznik“ powinien już pracować, powinien dawać ponadplanową surowkę.

Byłby to sukces nielada, godny „Leninowców“. Przyjmijmy: wielki piec nr 5 został zatrzymany do remontu w dniu 11 stycznia br. Czas kapitalnego remontu oraz przebudowy i modernizacji został ustalony na 76 dni. Koszt tej „operacji“ wyniósł 138 mln zł. Ba, to nie był remont, właściwie wielkopiecownicy otrzymali zupełnie nowy piec, lepszy, nowocześniejszy, dużo wydajniejszy od poprzednika. Jakość robót wykonanych przez załogę HPR i ZRH oraz przedsiębiorstw podwykonawczych, takich jak np. Elmont, ocenia kierownik wydziału mgr inż. Czesław Drożdż jako bardzo dobrą.

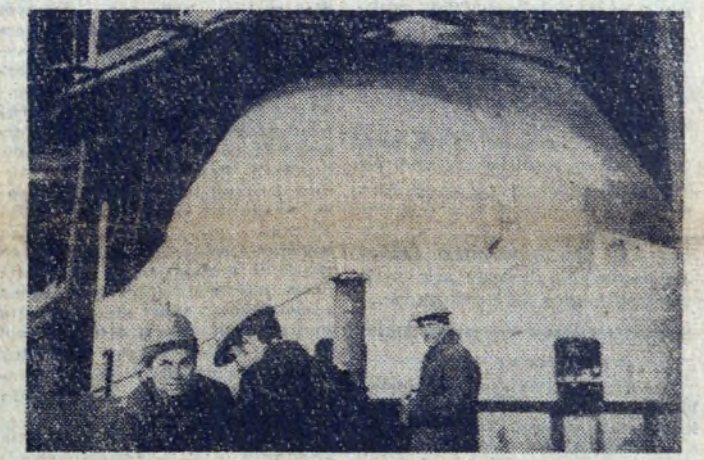
Podkreślić należy duży, serdeczny wkład pracy w wszystkich załóg dokonujących remontu wp. nr 5. Wspaniała atmosfera otaczająca remont. Znakomicie wywiązało się z trudnego zadania kierownictwo remontu na czele z inżynierami Janem Jaworskim, Stanisławem Gabrysiem i Tadeuszem Olkiem. Ludzie ci pokazali ogromną ambicję i wielkie zaangażowanie. Mimo codziennych, normalnych obowiązków — wszak wydział pracował normalnie, a zast. gł. mechanika HiL inż. Jaworski miał poza remontem pieca i inne obowiązki służbowe —

Trzeci konwerter — gotowy do rozpoczęcia produkcji?

Jeżeli wszystko pójdzie dobrze i bez niespodzianek, w chwili gdy ten numer „Głosu“ dotrze do rąk Czytelników, tj. w sobotę — „dwutysięcznik“ powinien już pracować, powinien dawać ponadplanową surowkę.

Byłby to sukces nielada, godny „Leninowców“. Przyjmijmy: wielki piec nr 5 został zatrzymany do remontu w dniu 11 stycznia br. Czas kapitalnego remontu oraz przebudowy i modernizacji został ustalony na 76 dni. Koszt tej „operacji“ wyniósł 138 mln zł. Ba, to nie był remont, właściwie wielkopiecownicy otrzymali zupełnie nowy piec, lepszy, nowocześniejszy, dużo wydajniejszy od poprzednika. Jakość robót wykonanych przez załogę HPR i ZRH oraz przedsiębiorstw podwykonawczych, takich jak np. Elmont, ocenia kierownik wydziału mgr inż. Czesław Drożdż jako bardzo dobrą.

Trzeci konwerter — gotowy do rozpoczęcia produkcji?



Konwerter nr 3 przed rozpoczęciem rozruchu. Fot.: St. Gawliński

W chwili gdy pisałem tę informację nie było jeszcze pewne, kiedy ruszy trzeci konwerter huty, obiekt na który niecierpliwie czekają stalownicy, czeka cały kombinat. Nie odbyło się bowiem jeszcze posiedzenie Wydz. Komisji Odbioru, która zadecyduje o przyjęciu urządzenia z rąk budowniczych i pracowników rozruchu, o rozpoczęciu eksploatacji. Wszystko wskazuje jednak na to, że budowniczym — mimo ich zaangażowania i dużej ofiarności — nie w pełni uda się dotrzymać terminu zobowiązania.

Prac pozostało bowiem jeszcze sporo. Nie jest w pełni gotowy węzeł instalacji tlennowych. Biegnie 72-godzinny ruch kotła-utylizatora, który wykazuje jego gotowość do pracy. Sporo usterek (w tym niemało niedoróbek z winy Bioprosta) czeka jeszcze na u-

Z OBRAD KSR

Z udziałem m. in. I sekretarza KF PZPR Hutv im. Lenina tow. NOWOTNEGO oraz przedstawiciela MPC tow. MARKOWSKIEGO, obradowało 68 posiedzenie Konferencji Samorządu Robotniczego HiL.

Tematem obrad był plan techniczno-ekonomiczny huty na rok bieżący wraz z programem przedsięwzięć techniczno-organizacyjnych, program poprawy warunków socjalno-bytowych oraz program działalności wychowawczej i kulturalnej załogi kombinatu w latach 1971—1975.

Poważny wysiłek i ofiarności całej hutniczej załogi sprawiły, że zadania gospodarcze — mimo wielu trudności związanych z inwestycjami czy remontami — zostały w roku minionym wykonane. Również pierwsze miesiące tego roku wykazały, że mimo napiętych planów zadania są realizowane. Mało tego — podejmuje się dodatkowe zobowiązania dla poparcia nowego kierownictwa partii i rządu.

Podstawowym zagadnieniem, na jakie należy zwrócić uwagę w br. są sprawy techniczne produkcji, wzrost aktywności produkcyjnej i społecznej załogi oraz wyzwalać jej inicjatywę.

Niemniej ważne są sprawy socjalno-bytowe załogi, które winny być konsekwentnie rozwiązywane i na których realizacji trzeba znaleźć środki. Osobną grupę problemów jakie ujawniły się w ostatnim okresie, to konflikty na tle pod-

działu premii. Wszystkie te sprawy muszą być przez dyrekcję rozwiązywane sprawnie i szybko, a organa samorządu robotniczego powinny czuwać nad tym, aby były rozwiązywane zgodnie z przepisami i interesem załogi.

Na te problemy skierowana była dyskusja. Nie przesadzę gdy powiem, że była to głęboka i wnikliwa analiza zadań jakie zakład przyjmie do realizacji.

Truizmem byłoby stwierdzenie, że w obecnych warunkach wszyscy chcą pracować lepiej. Cała huta jest tego najlepszym przykładem. Każdy z członków jej załogi pracuje dobrze, wykonuje zadania ponad plan. W wielu wydziałach rozważa się możliwości podjęcia dodatkowych zobowiązań. Mówił o tym tow. Jonec, dając jako przykład Stalownię Martenowską. Ale żaden zakład w hucie nie jest jednostką samodzielną (Dalszy ciąg na str. 3)

Duży wkład społecznej pracy na rzecz KTiR

Pochwała należy się nie tylko racjonalizatorom huty, ale i ludziom o społecznej „żyłce“, którzy wspierają ten piątkny ruch. Usłyszałem na ostatnim posiedzeniu KTiR hutv kilka sprawozdań ze społecznej działalności różnych pracowników, m. in. W-92, doradców ekonomicznych, TMMT. Dorobek ich jest godny uwagi. Jedną tylko z pracowni — proj.-konstrukcyjną, opracowała bezpłatnie pełną dokumentację do 51 projektów racjonalizatorskich, zweryfikowała i wyceniła dokumentację do 46 projektów, wykonała obliczenia do 33 projektów. Wyniki te jak podkreślił tow. Dobeł są znacznie lepsze od ubiegłorocznych. Społeczna praca przyczyniła się do rozwoju w hucie ruchu racjonalizatorskiego i przysporzyła zakładowi ogromnych oszczędności.

Po 17 godzin pracy — jak mówił tow. Strych — poświęcili doradcy ekonomiczni, zapewnijając projektom racjonalizatorskim pełną dokumentację od strony gospodarczej. Podjęli zobowiązanie na 305 godzin społecznej pracy, wnie-

sunięcie. Batalia jest więc bliska zakończenia, ale...
Być może w sobotę ruszy konwerter, którego pojemność jest większa od poprzedników i wynosi 130 ton, konwerter, który będzie dawał po ok. 3,5 tys. ton stali na dobę. W chwili gdy piszę te słowa kończą budowniczymi wymurówkę. Przygotowywane jest suszenie pieca. Przygotowywany jest rozruch całego kompleksu urządzeń. Zyczymy budowniczym powodzenia!

Z OSTATNIEJ CHWILI: Wydziałowa Komisja Odbioru, która obradowała w piątek po południu nie zdecydowała się przyjąć III konwertera z rąk budowniczych. Rozruch nie został bowiem zakończony. Trzeba więc jeszcze trochę poczekać... (jd)

SZUKAMY MISTRZA MISTRZÓW
Zarząd Oddziału Polskiego Związku Inżynierów i Techników Budownictwa w Nowej Hucie uprzejmie zaprasza na finał konkursu pn. „Szukamy Mistrza Mistrzów“, który odbędzie się w dniu 1 kwietnia (czwartek) o godz. 17.00 w Domu Technika NOT w Nowej Hucie, Centrum C bl. 10.
Konkurs pn. „Szukamy Mistrza Mistrzów“ organizowany jest przez Oddział PZHTB przy współpracy z zainteresowanymi przedsiębiorstwami z terenu Nowej Huty i ma na celu podniesienie poziomu wiedzy kadry technicznej.
Dla zwycięzców finału przewidziane są nagrody

