



Lenin w Krakowie

22 czerwca br. minęła 65 rocznica przybycia na ziemie polskie Włodzimierza Ilicza Lenina. Uczczenie tego wydarzenia stanowi jeden z ważnych punktów obchodów 60 rocznicy Wielkiej Socjalistycznej Rewolucji Październikowej w naszym kraju, a w szczególności na terenie województwa polskiego południowego.

My Polacy mamy szczególne powody, aby obchodom tym nadać charakter długotrwałej i powszechnej kampanii ogólnospołecznej i rangę kluczowego wydarzenia w pracy ideowo-wychowawczej prowadzonej przez Partię i wszystkie ognia frontu ideologicznego.

Pamięć o pobycie w Krakowie i na Podhalu Lenina — Ulianowa przechodzi z pokolenia na pokolenie, a pamiętki, jakie zachowały się po Wielkim Wodzu Socjalistycznej Rewolucji, bliskie i drogie są nam z temu społeczeństwu.

Kraków ma wyjątkowe powody, aby obchodzić tę rocznicę uroczystie i serdecznie. Wiemy przecież, że W. I. Lenin zadowolony był z warunków, które tu znalazł dla swej emigracyjnej działalności. Po dwudniowym pobycie w hotelu „Victoria” w pobliżu dworca kolejowego Ulianowic, tj. Lenin wraz z żoną Nadieżdą Krupską, zamieszkał w małym domku na ówczesnym robotniczym przedmieściu Krakowa — Zwierzynca, w domu nr 218 (obecnie ul. Królowej Jadwigi 41).

Od pierwszych dni września 1912 W. I. Lenin zajmował małe mieszkanie w dzielnicy Wesoła w domu czynszowym przy ul. Lubomirskiego (obecnie ul. Andrzeja Frycza Modrzewskiego 49). Opuścił je 13 maja 1913 r. wyjeżdżając na Podhale.

Szerokie oparcie, jakie uzyskał w 1912 r. w Galicji Lenin i jego współtowarzysze, ułatwiło nawiązanie i utrzymanie systematycznej łączności z Rosją, z głównymi centrami ruchu robotniczego. Z Krakowa słył instrukcje, uchwały powzięte na posiedzeniach Komitetu Wykonawczego (Dalszy ciąg na str. 2)

Wieniec przy pomniku Wodza Rewolucji składają przedstawiciele Kombinatu HiL. Fot. OKTAWIAN HUTNICKI

PISMO ODZNACZONE ZŁOTĄ ODZNAKĄ MIASTA KRAKOWA I MEDALEM KOMISJI EDUKACJI NARODOWEJ

GTŁOS

NOWEJ HUTY

Nr 26 (1070)

1-7.VII 1977 r.

Cena 1 zł

Z udziałem członka Biura Politycznego i sekretarza KC PZPR STEFANA OLSZOWSKIEGO odbyła się hutnicza KSR

Ocena półroczna i przyjęcie zadań

Dowodem rangi jaką ma działalność naszego Kombinatu był udział w hutniczej KSR członka Biura Politycznego i sekretarza KC PZPR Stefana Olszowskiego, I sekretarza KK PZPR Wita Drapicha, sekretarza KK PZPR Czesława Michalskiego, wiceministra hutnictwa Jerzego Woźniaka i wiceprzewodniczącego ZG ZZ Hutników Waldemara Dudka.

95 Konferencja Samorządu Robotniczego, która obradowała pod przewodnictwem tow. Józefa Nowotnego dokonała oceny dotychczasowej pracy Kombinatu w okresie pierwszego półroczia oraz przyjęła zadania na następne sześć miesięcy. Jak stwierdził w swoim wystąpieniu dyrektor naczelny Kombinatu Czesław Drożdż zadania produkcyjne były realizowane rytmicznie, w wielu asortymentach zadania planowe zostały przekroczone, wartość wytworzonej stali, blach i słabów

osiągnęła kwotę 279 mln złotych. O dziesięć procent przekroczono plan eksportu.

Poważne oszczędności w zakresie zużycia paliw przyniosły 54,3 tys. megawatów, 82 tys. ton węgla, 50,8 tys. ton koksu i 8,4 tys. ton oleju napędowego. Wyprodukowano zarazem znacznie więcej wyrobów walcowanych niż w analogicznym okresie ubiegłego roku.

Zaloga Kombinatu opanowała w tym czasie szereg nowych technologii jak np. produkcji stali transformatorowej, co umożliwiła produkcję skomplikowanych technologicznie asortymentów blachy tego typu, rozszerzenie produkcji mas bezwodnych w oparciu o własną technologię, poszerzenie asortymentu blachy karoseryjnej. Te wszystkie działania umożliwiły przekroczenie planu sprzedaży. Zasluga załogi, jest także produkcja wyrobów trudniejszych, za które w obrocie dewizowym uzyskuje się wyższe ceny.

(Dalszy ciąg na str. 2)

Z obrad Plenum KF PZPR

Szkolenie ideologiczne — problemy i perspektywy

W dniu wczorajszym Komitet Fabryczny PZPR na plenarnym posiedzeniu ocenił prace szkoleniową i ideowo-wychowawczą prowadzoną przez organizacje partyjne i organizacje społeczne w roku 1976/77.

W posiedzeniu plenum uczestniczył kier. Krakowskiego Ośrodka Pracy Ideowej — Zdzisław Leś.

Ocenę, wprowadzającą do dyskusji przedstawił sekretarz propagandy KF PZPR tow. Józef Węgiel.

Program szkolenia partyjne-

go w tym roku zawierał w sobie więcej niż w latach poprzednich konkretnych informacji, pogłębiających wiedzę polityczną uczestników. Szczególnie wiele uwag poświęcono przemianom stosunków społecznych w obecnych warunkach wysokiego już stadium rozwoju przemysłowego i cywilizacyjnego Polski. Do zalet tegorocznego szkolenia zaliczono wzrost liczby jego uczestników i dużą aktywność na seminariach, lektoratach i kursach. Sprawy nieustannego doskonalenia socjalistycznej spo-

łeczności, ukazywane w konkretnych tematach i sytuacjach były wspólną myślą przewodnią różnych pod względem formy, lecz z reguły ciekawych zajęć szkoleniowych.

Ciekawym rysem pracy szkoleniowej jest to, że w coraz większym stopniu podstawy marksistowsko-leninowskiej teorii uczestnicy szkolenia umiemy łączyć z oceną bieżących, praktycznych spraw polityki partii. Praca szkoleniowa i samokształcenie bar-

(Dalszy ciąg na str. 2)



opinie

Niedawno w pewnej szacownej instytucji załatwiałam takie sobie, zupełnie zwyczajne zażalenie. Po odczekaniu w kolejce przed pierwszym pokojem, nareszcie dostałam się do wnętrza, szczęśliwa, że za kilka minut sprawę załatwię. Niestety naiwność ludzka nie ma granic. Proście sprawę specjalnie ktoś komplikuje, aby tym większy był szacunek dla instytucji i żeby człowieka całkowicie zniechęcić do powtórzenia. A więc w tym pokoju najpierw starszy urzędnik obejrzał z wielce poważną miną druczek ze wszystkich stron, następnie przynosił go na drugie biurko, gdzie młodszy pracownik również po dokładnych oględzinach, łaskawie położył swą ministerialną parafę. Po tym ceremoniale, odesłano mnie do drugiego pokoju. Tu czynność się powtórzyła, z tą tylko różnicą, że urzędnik przywalił pieczętkę. Na tym jednak nie koniec. Znowu musiałam odczekać w kolejce przed następnym pokojem, aby otrzymać znaczek stemplowy, drugą pie-

czętkę i aby uiścić opłatę. Nie minęły trzy kwadransy i byłam załatwiona, chociaż jeden urzędnik uporczywie się z tą nieskomplikowaną czynnością w trzy minuty.

Jestem przeciwna temu, aby zatrudniać ludzi za każdą cenę — czy są potrzebni w danej instytucji lub przed-

I tu tkwią rezerwy...

siębiorstwie, czy też zupełnie zbędni. Bo za zbijanie bąków nawet najlepszy wujaszek nie da ani grosza. A chyba nie jesteśmy jeszcze tak bogaci, aby płacić ludziom za to, że wysilają się na przyjęcie do pracy, by osiem godzin nie tylko przesiadzić beczynnie, ale jeszcze na dodatek przeszkadzać innym.

Równocześnie są dziedziny naszej gospodarki, gdzie obserwuje się wyraźny brak rąk do pracy. Są na ten przykład urzędy pocztowe, również w Nowej Hucie, w których w jednym okienku dziewczyna przyjmuje listy i telegramy,

zgodzenia na rozmowy telefoniczne, a więc musi i łączyć się z centralą międzymiastową, ponadto sprzedaje znaczki, karty pocztowe, et cetera.

Nie lepiej dzieje się w handlu, gdzie z powodu braku personelu stoiska często gęsto są nieczynne, a w innych ekspedientki dwoją się i troją, by nadążyć z obsługą tajemniczych kolejek klientów. Podobne zjawisko, chociaż mniej jaskrawie występuje w gastronomii.

Jakie jest wyjście z sytuacji? Jestem zdania, że należałoby wprowadzić bezwzględnie nakazy pracy dla absolwentów szkół handlowych, techników łączności, szkół gastronomicznych i tak dalej. Wówczas i nasz OZR nie borykałby się z brakiem rąk do pracy w stołówkach, kioskach i w kasynie HiL, gdzie po szklanke kawy trzeba stać niekiedy dobrych kilkanaście minut.

A w ogóle jest jeszcze inne wyjście z impasu. Wiemy wszyscy, że ludzie nie broniliby się przed pójściem do pracy w handlu, na poczcie i w służbie zdrowia — która też odczuwa dotkliwy brak personelu niższego — gdyby... No właśnie. Zależy to już od naszych panów ekonomistów, aby temu zaradzić. Chciałoby kosztem różnego rodzaju martwych dusz, obiboków i rozdeję, a niepodzielnie panoszącej się w naszych urzędach biurokracji. (eta)

BIWAK I RAJD

ZBOWIDOWCÓW

Przy pięknej słonecznej pogodzie odbył się w niedzielę 26 bm. w Dolinie Bolechowickiej — z udziałem ponad 300 kombinatów-hutników z rodzinami — tradycyjny biwak partyzancki, na który przybyli m. in.: prezes ZW ZBoWiD — Antoni Dalkowski i poseł Kazimierz Kuraś. Wielkim zainteresowaniem cieszyły się przygotowane przez młodzież ZSMP Wydziału Rur Zgrzewanych HiL — gry i zawody sportowe, strzelanie z broni małokalibrowej i „zgaduj-zgadula” z pięknymi nagrodami dla zwycięzców. Wybornie smakował zebrany bigos żołnierski. Zbowidowcom Kola i Kolektywowi 6-63 należą się słowa uznania za wzorową organizację imprezy.

☆

W okresie od 20 do 22 czerwca br. odbył się zorganizowany przez Koło ZBoWiD Pionu TM HiL pod przewodnictwem prezesa Czesława Makieja — rajd zbowidowski w Bieszczady, który obok celów turystyczno-krajoznawczych obejmował uroczystości związane ze składaniem wiązanek kwiatów przy pomniku, gdzie poległ gen. Świerczewski oraz pobraniem do urny ziemi zroszonej krwią bohaterskiego „Waltera”. W rajdzie wziął udział przedstawiciel ZW ZBoWiD — plk Aleksander Pasierbiński. (JB)

Z Europy, Azji i Ameryki surowce dla ZMO

Przypomnijmy: Zakład Materiałów Ogniotrwałych Kombinatu HiL jest jednym z czterech tego typu i największym w Polsce. Jego produkcja obejmuje w zasadzie trzy grupy wyrobów: szamotowe, dolomitowe — wytwarzane w oparciu o polskie surowce oraz wyroby zasadowe. Tymi ostatnimi chcę się zająć w tym artykule.

A teraz w wielkim skrócie o wyrobach zasadowych, mających tak ogromne znaczenie w nowoczesnym hutnictwie. Ich głównym składnikiem jest tlenek magnezu o charakterze zasadowym. Z kolei wyroby zasadowe dzieli się na: czyste magnezytowe — do których używa się klinkieru magnezytowego, magnezytowo-chromitowe — składające się głównie również z klinkieru magnezytowego z dodatkiem rudy chromitowej, chromitowo-magnezytowe — których surowcem jest w większej części ruda chromitowa i w nieco mniejszej — klinkier magnezytowy.

Niech mi Czytelnicy wybaczą to wyciągnięcie danych technicznych, które jednak podałam w wielkim skrócie, a które mają istotne znaczenie dla zrozumienia złożonej, wielce skomplikowanej produkcji, która podjęliśmy w oparciu o surowce importowane, ponieważ w Polsce niestety nie występują.

Z KRLD I JAPONII

Magnezyt jako surowiec kopalniany występuje w postaci węglanu magnezu. Spore jego pokłady znajdują się w Korei Północnej, w Brazylii i Grecji, niewielkie — w Słowacji, Jugosławii i ZSRR. Z tych też krajów węgiel magnezu sprowadzamy, aby nadać go za zapotrzebowaniem naszej huty na wyroby zasadowe.

Ponieważ technika w całym świecie posuwa się wielkimi krokami, a w związku z tym bezustannie wzrasta zapotrzebowanie na surowce, doszło już do wytwarzania magnezytu z wody morskiej. Tlenek magnezu tą drogą produkują głównie trzy kraje: Anglia, Włochy i Japonia — nasi następni dostawcy.

Magnezyt kopalniany nie jest jeszcze w stanie surowym gotowym materiałem do pro-

dukcji. Musi on odbyć odpowiednią przeróbkę w piecach o temperaturze około 2 tys. stopni, aby otrzymać z niego klinkier magnezytowy. To samo dotyczy zresztą magnezytu z wody morskiej, która również wymaga prażenia mniej więcej w podobnej temperaturze. W ten sposób uzyskuje się tlenek magnezu, który w piecach stalowniczych musi wytrzymać temperaturę do 2700 stopni.

Przeróbka importowanych z wielu krajów Europy, Ameryki i Azji surowców jest ogromnie pracochłonna i wymaga niemałych umiejętności wielu fachowców. Jej kolejne etapy, to rozdrabnianie surowca, mielenie, formowanie i wreszcie wypalanie kształtów dla pieców stalowniczych.

Trzeba wiedzieć, że o przydatności surowca stanowi zawartość w nim tlenku magnezu. Oprócz niego jednak występują i inne składniki, szkodliwe dla wyrobów — np. krzemionka, tlenek glinu czy tlenek żelaza. Dokładne ustalenie wielu składników w surowcach jest więc konieczne, a dokonuje tego własne laboratorium ZMO, dzięki czemu można śmiało powiedzieć, iż jest to zakład w pełni samowystarczalny, samodzielny.

Z IRANU, CYPRU I FILIPIN

Nie wyczerpałam jeszcze listy naszych zagranicznych kontrahentów. Drugim bowiem podstawowym surowcem dla wyrobów zasadowych jest ruda chromowa, występująca w postaci tlenków z różnymi zanieczyszczeniami. W Polsce nie ma jej pokładów, a i w świecie niewiele. Najbliższe, duże pokłady znajdują się w Albanii, ale najlepsze rudy chromowe posiadają Iran, Cypr i Filipiny. Surowiec to niesłychanie drogi, a dlaczego jest tak potrzebny, zwłaszcza do ostatnich dwu-

dziestu kilku lat — postaram się pokrótce wyjaśnić.

Jeszcze w latach pięćdziesiątych używano w piecach hutniczych wyłożenia krzemionkowego, zwanego „białym”. W miarę jednak rozwoju, wzrostu produkcji stali, a zatem rosnącej intensyfikacji pracy pieców, sklepienia białe przestały zapewniać ich trwałość. Trzeba więc było znaleźć inne rozwiązanie. Tym rozwiązaniem jest wymurówka, zwana umownie „czerwoną”, oparta na bardziej skomplikowanej technologii i innych, drogich, ale koniecznych surowcach.

JAK WYGLĄDA BAZA TECHNICZNA?

Wydział zasadowy ZMO produkuje rocznie 90 tys. ton wyrobów. Po zaniechaniu produkcji wyrobów krzemionkowych, zaadaptowany został do nowych warunków. Niektóre urządzenia przystosowano, inne wymieniono. Działło się to w latach 1954—55. Rzecz jasna, że intensyfikacja produkcji stalowniczej stale idzie naprzód, rosną wymagania, zapotrzebowanie Kombinatu. Żeby całkowicie zmodernizować wydział zasadowy, trzeba byłoby na to niebagatelnej kwoty 500 mln złotych, co stwierdzono jeszcze przed pięciu laty. Na takie środki na razie pozwolić sobie nie możemy, wobec czego modernizacja przebiega stopniowo w ramach własnych zadań postępu technicznego.

Zmodernizowano oddział przygotowania wsadu i modernizuje się go w dalszym ciągu. Otrzymało dwie wysoko wydajne prasy Laeisa do formowania wyrobów o wysokich naciskach. Rolę swą spełniają znakomicie. Gdyby można było zakupić dalsze dwie prasy tego typu, wiele problemów zostałoby rozwiązanych, a jakość wyrobów dla pieców martenowskich uległaby dalszej poprawie.

Wypalanie odbywa się w dwóch piecach tunelowych, z których jeden posiada temperaturę „zaledwie” 1650 stopni, co — niestety — już nie wystarcza. W przodującym hutnictwie

światowym temperatura ta wynosi 1800 stopni. Z tej też przyczyny na przełom lat 1977/78 zaplanowano kapitalny remont modernizacyjny, który powinien podnieść temperaturę pieca tunelowego o 100 stopni.

WYROBY NIE GORSZE NIŻ ZA GRANICĄ

Mimo wykazania braków i potrzeb technicznych, sama załoga naszego ZMO zmodernizowała bardzo wiele, dzięki inicjatywie kadry inżyniersko-technicznej, ale także przy pomocy i współpracy Akademii Górniczo-Hutniczej oraz Instytutu Materiałów Ogniotrwałych. Zagwarantowano więc produkcję wyrobów o wysokiej jakości, nie ustępującej innym tego rodzaju wyrobom z krajów wysoko uprzemysłowionych. Chodzi tu o takie parametry, jak skład chemiczny i własności termodynamiczne.

Nasz Zakład Materiałów Ogniotrwałych otrzymuje wiele ofert z zagranicy, która chciałaby nasze wyroby zasadowe zakupić. Jest to oczywiście w tej chwili niemożliwe. Zapotrzebowanie naszego Kombinatu na te wyroby wynosi 52 tysiące ton rocznie, reszta potrzebna jest dla innych hut w kraju.

I jeszcze jedno, niezwykle ważne stwierdzenie: ZMO w HiL nie tylko produkuje, jest także w pełni odpowiedzialny za „zachowanie się” swoich wyrobów w hutniczych piecach. Przyjeżdżający tu kontrahenci z Zachodu nieraz już wyrażali zdziwienie i podziw dla tego zakładu, dla wszechstronnych kwalifikacji jego kierownictwa i załogi. A to się liczy.

Tych interesujących informacji udzielił cierpliwie i wyczerpująco główny inżynier ZMO, zastępca kierownika do spraw technicznych — mgr **Zygmunt Piotrowski**, któremu serdecznie dziękuję i za ewentualne błędy przeprasza autorka tego artykułu

DANUTA RYBARCZYK

Przedstawiamy zakłady Nowej Huty

„Miliarderzy spod znaku błyskawicy”

„Elektromontaż” tkwi w pobliżu Kombinatu, bo też jest z nim związany dziesiątkiem węzłów krwi, interesów, powiązań.

W ciągu całych lat pracował dla huty, w ciągu ostatnich trzech były to roboty wręcz sztandarowe. Rok 1975 — Walcownia Sędzimir. Drugi etap walcowni Slabing, Zimna Blach, Fabryka Domów w Bieżanowie, wprowadzenie na terenie huty, lecz też z myślą o hutnikach.

Rok 1975 to Transformatorowa w Bochni i dalsze prace w Walcowni Zimnej. A w 76 znów Bochnia, mimo, że w tym czasie wszystkie siły przedsiębiorstwa wiązały się

ze sztandarową budową naszego hutnictwa. Z huta „Katowice”. Właśnie tam grupa a raczej Wielki Zespół Robót pod kierownictwem mgr inż. Karola Spalka osiągnęła rekordowy przerób pół miliarda złotych. A jednocześnie odpowiedzialność za szereg innych robót nie maleje. Ludzie z „Elektromontażu” pracują w Elektrowni huty Nowotki w Ostrowcu, robią elektrykę w Zakładach Drobiarskich w Niepołomicach i nie zaniedbują walcowni Zimnej Blach w Kombinacie Lenina.

Jeżeli do tego nakreślić wielkie koła na mapie, gdzie zmieści się Europa południowa i część Afryki oraz Azji, to okaże się, że jest to także

teren penetracji „Elektromontażu”. Austria i emiraty arabskie, Węgry, gdzie buduje się największą w Europie cukrownię i Mauretania. A niezadługo Irak i Pakistan oto miejsca pracy ludzi spod znaku błyskawicy.

A eksport własnych wyrobów? Właśnie nie można zapominać również o eksporcie. Szafy rozdzielcze ze znakami firmowym przedsiębiorstwa są poszukiwane w Związku Radzieckim i w roku 1976 uzyskano z tego źródła 9,1 mln złotych dewizowych.

Te wszystkie działania składają się na efekt w postaci miliardowego przerobu rocznego, co nie często się zdarza

nawet większym niż „Elektromontaż” przedsiębiorstwom specjalistycznym.

W tym kontekście staje się zrozumiałe, że jako jedna z nielicznych organizacji przemysłowych tego typu zaczęło pracę systemem WOG-u jako jednostka eksperymentująca. Upoważniały ją do tego dotychczasowe osiągnięcia i sprawna organizacja, co nie było łatwe przy założeniu rozrzuconej po dziesiątkach budowli w przestrzeni setek kilometrów.

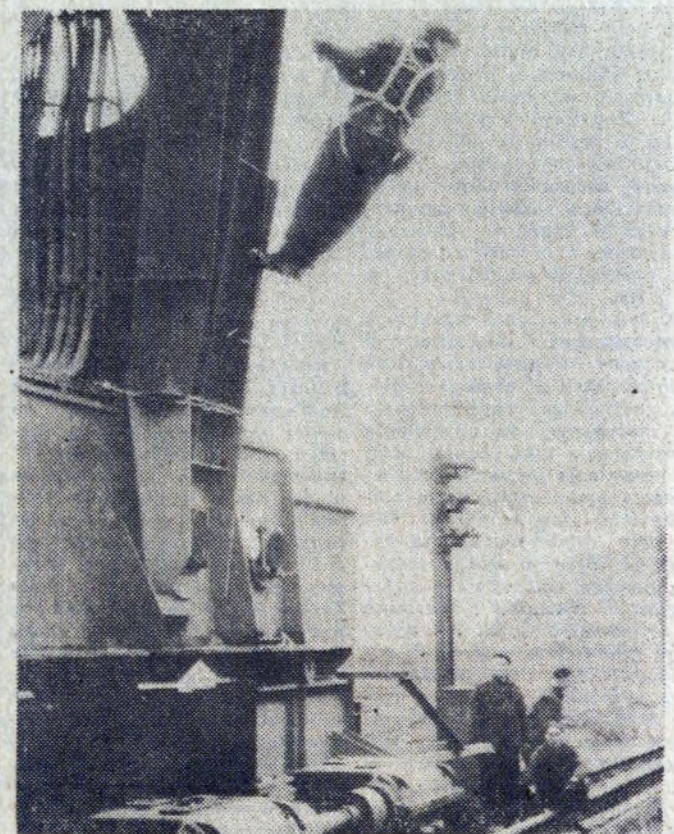
To właśnie załogi „Elektromontażu” w trakcie pracy na terenie huty „Katowice” plasowały się we współzawodnictwie o tytuł przodującej załogi na punktowanych miejscach zbierając dyplomy i nagrody w konkurencji 50 innych przedsiębiorstw pracujących na tym terenie. Mocna i skonsolidowana załoga umożliwiła nie tylko podejmowanie bardzo ambitnych zadań lecz także sprawną organizację zarządzania. Są to surawy nierozdzielnie z sobą związane i właśnie umożliwiające sukcesy.

A sukcesy te zapisują się nie tylko w postaci właśnie owego „Miliarda” lecz także dziesiątkiem wyróżnień i odznaczeń jakie otrzymało przedsiębiorstwo i jego załoga. Dyplom uznania za osiągnięcia w realizacji Czynu Zjazdowego od tow. Edwarda Gierka, Sztandar Przechodni min. Budownictwa, dyplom przodownika czynu kongresowego, oto tylko niektóre z wyróżnień ostatniego okresu, podobnie jak najlepszymi wśród najlepszych są tacy pracownicy jak inż. Józef Niedźwiedz, Tadeusz Wojciechowski, Henryk Szwajca czy Henryk Solecki.

Codzienna praca składa się na osiągnięcia tych wszystkich ludzi związanych z nowohuckim „Elektromontażem”. (ag)



Dyrektor Naczelny nowohuckiego „Elektromontażu” inż. Mieczysław Patrzałek (pierwszy z prawej) dość często ma okazję uczestniczenia w takich uroczystościach. Załoga przedsiębiorstwa uzyskała już setki wyróżnień i dyplomów za ofiarną pracę.



Praca w Elektromontażu wymaga nie tylko wysokich kwalifikacji fachowych, lecz także niierzadko umiejętności alpinistycznych.



Pracownicy w trakcie montażu szafy rozdzielczej.

